



# REFRIGERANTE

## FICHA TÉCNICA

TÚ LO MANEJAS, GP50 LO PROTEGE



**GP50®** es un producto de avanzada tecnología diseñado para ser utilizado en vehículos livianos, pesados y maquinarias industriales. Su fórmula permite mantener el sistema de enfriamiento automotriz en condiciones óptimas de funcionamiento, sin contaminar el ambiente. El Refrigerante **GP50®** cumple con lo establecido en las normas internacionales ASTM D3306 y ASTM D4985 para vehículos livianos y pesados respectivamente, estas normas aplican para aquellos fluidos en cuya composición se encuentre el mono etilenglicol (MEG).

Como elemento diferenciador, **GP50®** contiene en su formulación química inhibidores de corrosión formulados con tecnología de ácidos orgánicos (OAT), los cuales poseen una combinación única para la protección tanto en fase líquida como en fase de vapor, ofreciendo protección incluso en espacios parcialmente llenos como es el caso de un radiador automotriz.

**GP50®** está formulado para proteger todo tipo de superficies metálicas (ferrosas y no ferrosas) tales como radiadores de acero al carbono, aluminio, entre otros materiales; cumpliendo con la norma internacional ASTM D1384. Su formulación pre-diluida 50/50 con agua desmineralizada lo hace apto para ser usado de forma inmediata.

**GP50®** tiene una vida prolongada manteniendo sus propiedades y garantizando un funcionamiento óptimo del sistema de enfriamiento de los vehículos tanto en aplicaciones livianas como Heavy Duty.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

No contiene nitritos, aminas, fosfatos, boratos y se encuentra libre de metales pesados.

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Densidad relativa	1,065 Min	ASTM D 1122	1,08
Punto de Congelación	-37°C (-34°F) Máx	ASTM D 1177	-38,0°C (-36,4°F)
Punto de Ebullición	108°C (226°F) Min	ASTM D 1120	112°C (233,6°F)
Color	Rojo / Verde	Visual	Rojo
pH	7,5 a 11	ASTM D 1287	10,9
% Mono etilenglicol	48 - 52	PCC-PC-01	50